A.N.L.A. GRUPPO ATM

PRO MEMORIA

PER GLI ADEMPIMENTI FISCALI ANNO 2024 - MODELLI 730 e UNICO

IMPORTANTE *Da leggere attentamente*

Dall' 8 di aprile 2024, come per gli anni scorsi, presso la nostra sede di Via Farini 9, *(secondo piano)* ai nostri Soci ANLA e loro familiari, **allorché in possesso del CUD e di tutta la documentazione necessaria** verrà prestata l'assistenza per la compilazione dei Modelli 730 e UNICO (per quest'ultimo solo se in possesso di SPID personale necessario per l'invio telematico), IMU.

Le recenti nuove disposizioni di legge prevedono che, a cura del dichiarante, **venga sottoscritta la "delega" per consentire l'accesso ai dati personali.**

Il dichiarante, assieme alla documentazione necessaria, dovrà quindi portare la fotocopia della **carta d'identità.**

In caso di dichiarazione congiunta, la delega va compilata anche per il coniuge dichiarante, assieme alla copia della sua carta d'identità

Saremo sempre collegati ad un C.A.F. e l'intera pratica si concluderà presso i nostri Uffici con la consegna della copia del 730 definitivo.

Possono fare il 730 anche coloro che non posseggono un Sostituto d'Imposta.

Anche gli eredi possono presentare il 730 per conto della persona deceduta.

NOTA BENE:

NON POTRA' ESSERE DATA L'ASSISTENZA PER PRATICHE che al momento della presentazione non sono COMPLETE DI TUTTI I DOCUMENTI necessari.

La DOCUMENTAZIONE per il 730 o UNICO deve essere consegnata direttamente agli operatori nelle ore di apertura degli uffici (dalle ore 9,00 alle11,30) e **solo eccezionalmente**, in assenza di nostro personale, consegnando la documentazione in **BUSTA CHIUSA con nome e numero di telefono** in portineria.

Telefoni utili per informazioni:**02 4803 6783 - 6784 –6781 –6786.**

I DOCUMENTI da presentare, **tutti assolutamente in FOTOCOPIA, SONO:**

- **CARTA D'IDENTITA'del DICHIARANTE e DEL CONIUGE se dichiarante;**
- **Mod. CUD 2024 redditi del 2023,** disponibile nel sito dell'INPS dal 16 marzo.
- **Mod. 730 oppure UNICO 2023 redditi del 2022** (elaborato lo scorso anno);
- **IMMOBILI – in caso di vendita/acquisto:** atti notarili o lettere del notaio, previa verifica con il Catasto;
- **SPESE CONDOMINIALI STRAORDINARIE** (chiedere per tempo all'amministratore);
- **SPESE MEDICHE:** fatture, ticket, scontrini di farmacia, **NO PARAFARMACO**

- **LETTERA di ISCRIZIONE a Fondazione ATM nella quale si evidenziano i RIMBORSI tramite Cesare Pozzo e LA QUOTA ASSOCIATIVA**;
- **INTERESSI DI MUTUO;**
- **ASSICURAZIONE SULLA VITA**;
- **SPESE PER TASSE UNIVERSITARIE** (parte detraibile);
- **OFFERTE ONLUS (**ad Enti di beneficenza e/o religiosi**)**;
- **SPESE PER NUOVE RISTRUTTURAZIONI (**fabbricati e impianti) **e RISPARMIO ENERGETICO (personali o del condominio comunicati dall'Amministratore);**
- **SPESE FUNERARIE;**
- **SPESE DI ACQUISTO ABBONAMENTO AI TRASPORTI (serve la ricevuta di pagamento scaricabile dal sito ATM)**
- **ALTRI ONERI DETRAIBILI;**

Ricordarsi di comunicare **anche:**

- **Le eventuali variazioni dei carichi di famiglia;**
- **Le eventuali variazioni di possesso di immobili o terreni;**
- **L'indicazione della destinazione di: 8 per mille, 5 per mille e 2 per mille;**
- **L'eventuale ATTUALE sostituto d'imposta;**
- **CHI È IN AFFITTO deve portare** il contratto di affitto **per le possibili eventuali agevolazioni;**
- In caso di stipula **di nuovi mutui per la prima casa**, presentare, per il controllo, **anche il ROGITO DI ACQUISTO** dell'immobile;
- Chi ha **APPARTAMENTI LOCATI** deve portare i **dati catastali degli immobili locati**, il contratto di locazione e l'eventuale scelta di CEDOLARE SECCA rilevabile dal modello di registrazione del contratto;
- Per le **DETRAZIONI** che riguardano le **ristrutturazioni,** se fatte eseguire dal proprietario**, sono necessari i dati catastali completi dell'immobile, fatture e i documenti di pagamento**
  - **Se eseguite in condominio** serve la dichiarazione dell'amministratore;
- Per la **detrazione del 55%** relativo al **recupero energetico** portare la documentazione mentre le modalità della pratica restano quelle dello scorso anno.
- **Comunicazione ENEA** per i casi previsti di ristrutturazione energetica, installazione di condizionatori, sostituzione di serramenti, acquisto di grandi elettrodomestici…ecc.

Per PRATICHE NUOVE e/o particolarmente complesse ed in casi di rifacimento e/o variazioni richieste successivamente alla compilazione, sarà richiesto un CONTRIBUTO SPESE supplementare.

Grazie per l'attenzione e cari saluti.

Il Presidente

Emanuele Fiumanò